

**Modello C**

**Dichiarazione per la partecipazione al Sistema di Qualificazione Sq.07**  
**(Dichiarazione rilasciata anche ai sensi degli artt. 46 e 47 del D.P.R. n. 445/2000)**

**Spett. le Metro Brescia**  
**c/o Servizio Approvvigionamenti**  
**Gruppo Brescia Mobilità**  
Via L. Magnolini, 3  
25135 - BRESCIA

**Oggetto: Sistema di Qualificazione ex art. 232 del D.lgs. 163/2006 e s.m.i.**

Il sottoscritto \_\_\_\_\_ nato a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_, residente in \_\_\_\_\_, via/piazza \_\_\_\_\_, n.\_\_\_\_, domiciliato per la carica presso la sede societaria di seguito indicata, nella sua qualità di \_\_\_\_\_ e legale rappresentante della \_\_\_\_\_, con sede in \_\_\_\_\_, Via \_\_\_\_\_, iscritta al Registro delle Imprese di \_\_\_\_\_ al n. \_\_\_\_\_, codice fiscale n. \_\_\_\_\_, partita IVA n. \_\_\_\_\_, tel. \_\_\_\_\_, fax \_\_\_\_\_, PEC \_\_\_\_\_ di seguito denominata "**Impresa**",

DICHIARA

- a) di aver preso atto e conoscenza del *Regolamento di Iscrizione all'Albo fornitori del Gruppo BSM* e del Manuale di Iscrizione e richiesta di qualifica, scaricabili dal sito: <http://www.bresciamobilita.it/fornitori/bandi-e-avvisi/avviso-albo-fornitori>
- b) di impegnarsi a procedere, nel caso di ottenuta qualificazione al presente Sistema, all'iscrizione all'albo fornitori telematico del Gruppo Brescia Mobilità per la categoria Sistemi di qualifica – *SQ.04 Manutenzione e Installazione scale mobili*, entro e non oltre 15 giorni dall'avvenuta comunicazione, secondo le modalità reperibili all'indirizzo <http://bresciamobilita.albofornitori.net/>
- c) di prendere atto che la mancata iscrizione telematica al predetto Albo Fornitori, ovvero l'iscrizione incompleta o in altra sezione impropria del medesimo Albo, è a proprio totale carico e manleva la Committente da qualsivoglia responsabilità nel caso di mancato invito alle procedure di gara discendenti dal presente Sistema di Qualificazione.
- d) di aver preso visione sul sito [www.bresciamobilita.it](http://www.bresciamobilita.it) delle norme:
  - del Codice Etico e di comportamento del Gruppo Brescia Mobilità;
  - del Piano Triennale di Prevenzione della Corruzione del Gruppo Brescia Mobilità e successive modifiche ed integrazioni;
  - del Programma Triennale per la Trasparenza e l'Integrità del Gruppo Brescia Mobilità e successive modifiche ed integrazioni;

e di riconoscerle come parte integrante delle norme della del presente sistema di qualificazione ed inoltre, nel puntuale rispetto delle stesse, di impegnarsi a non effettuare alcun comportamento in contrasto con le suddette norme;

- e) di autorizzare di autorizzare Metro Brescia ad inviare le comunicazioni di cui all'art. 79 del D. Lgs. 163/06, mediante posta elettronica alla casella di posta elettronica certificata (PEC)..... e/o via fax al numero .....

\_\_\_\_\_, li \_\_\_\_\_

TIMBRO E FIRMA \_\_\_\_\_

*(Timbro della ditta e firma del dichiarante)*

**Allegato: copia del documento di identità del sottoscrittore, ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. 445/2000.**